

UWAGI:

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Otwory pod śruby (poz.18) w kołnierzu (poz.3) i pokrywie (poz.4) wykonać wspólnie.
3. Otwory pod śruby (poz.18) w uszczelce (poz.11) wykonać wg owiercenia kołnierza (poz.3) lub pokrywy (poz.4).

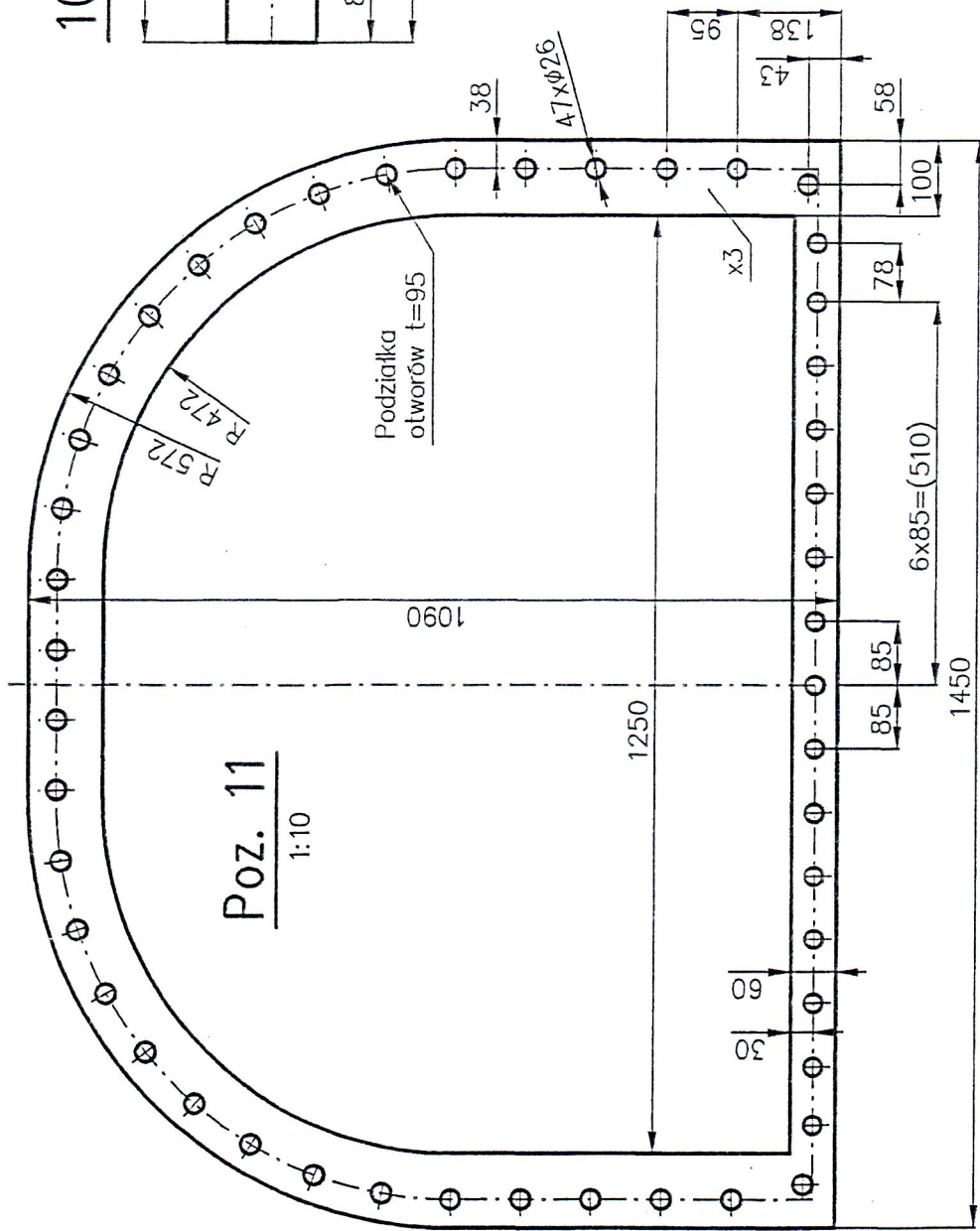
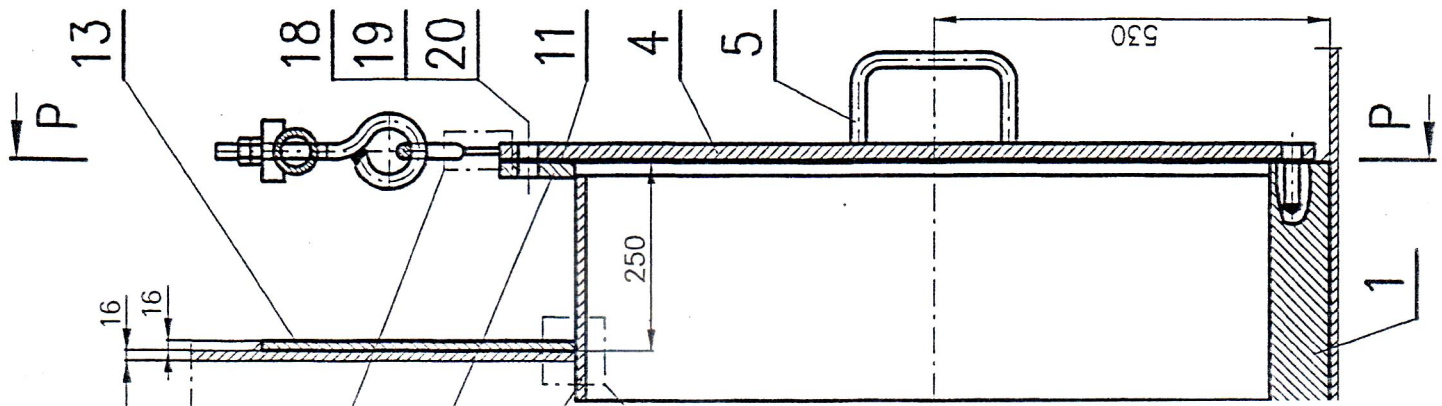
Masa M=1084[kg]

20	Podkładka sprężysta z 24.5	47	65G	PN-75 M-80064	PN-77 M-82008	0.02	0.94	
19	Nakrętka M24-5-C	32		PN-84 M-84054/03	PN-86 M-82144			
18	Śruba M24x80-5.6-B	47		PN-84 M-84054/03	PN-85 M-82101	0.3	14.1	
17	Korek M10	2	1H18N9T	PN-71 H-86020	N4-48804	0.016	0.032	
16	Wspornik żurawika blacha 16x115x875	1	St44K		PN-81 H-92123		22.9	
15	Nakrętka M20	2		PN-84 M-84054/03	PN-86 M-82144			
14	Zaczep - pręt Ø20x390	1	St3S	PN-88 H-84020	PN-72 H-93200		1.1	
13	Nakładka wzmacniająca blacha 16x1430x2700	1	St44K		PN-81 H-92123		279	
12	Śruba oczkowa - pręt Ø20x435	1	St3S	PN-88 H-84020	PN-72 H-93200		1.2	
11	Uszczelka 3x1090x1450	1	V30010C2I	SGL Carbon Group			-	
10	Nakładka okrągła - pręt Ø80/Ø22x30	1	St3S	PN-88 H-84020	PN-72 H-93200		0.8	
9	Pierścień oporowy - pręt Ø100/Ø62x30	1	St3S	PN-88 H-84020	PN-72 H-93200		1.13	
8	Wspornik - rura D1-CZ-B1 Ø60.3x10 L=935	1	R35	PN-89 H-84023/07	PN-80 H-74219		10.8	
7	Żurawik - rura D1-CZ-B1 Ø60.3x10 L=1860	1	R35	PN-89 H-84023/07	PN-80 H-74219		23.1	
6	Uchwyt blacha 8x50x340	1	St44K		PN-81 H-92123		1	
5	Uchwyt pokrywy pręt Ø20x395	2	St3S	PN-88 H-84020	PN-72 H-93200	1.1	2.2	
4	Pokrywa blacha 21x1090x1450	1	St44K		PN-81 H-92123		233	
3	Kołnierz blacha 21x1110x1450	1	St44K		PN-81 H-92123		33.2	netto po wycięciu
2	Szyja króćca blacha 14x300x2680	1	St44K		PN-81 H-92123		88.5	
1	Płyta króćca blacha 80x520x1248	1	St44K		PN-81 H-92123		353.7	

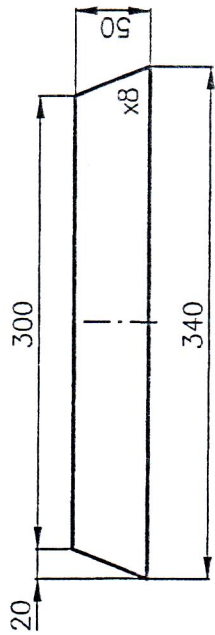
Poz.	Treść - wymiar	Ilość	Materiał	Nr normy materiałowej	Nr normy wym. lub rys.	Jedn. Masa [kg]	Łączna	Uwagi
------	----------------	-------	----------	-----------------------	------------------------	-----------------	--------	-------

			Treść rewizji:					
			Treść rewizji:					
0	11.2001		Treść rewizji:					
			P.Bońkowski	J.Wałaszewski	W.Rudowska			
Rew.	Stan	Data	Projektował	Nr upr.	Podpis	Sprawdził	Nr upr.	Podpis

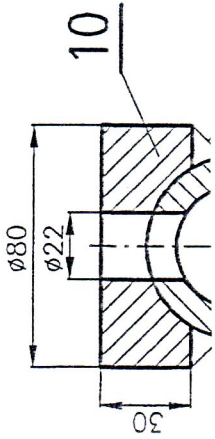
Petroprojekt S.A. Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji				Tytuł rys. WROTA WYCZYSTKOWE - - PŁASZCZ Z-501			
Nazwa Obiektu/Instalacji OKSYDACJA ASFALTÓW				Inwestor PKN ORLEN SA			
Lokalizacja Obiektu/Instalacji PKN ORLEN SA				Zamawiający PKN ORLEN SA			
Podziałka 1:10	Format A1	Zastępuje rys. nr Zastąpiony przez rys. nr		Arkusz nr 1/1	Nr archiwalny 1-12496	Nr opracowania 116088-NW14	



Poz. 6
1:5



G-G
1:2.5



Poz. 10
1:2

